

Russell Compact Airswept Sieve™ 紧凑型气扫振动筛，高效筛分淀粉，易清洁、效率高。

德国食品供应商 SternMaid GmbH & Co. KG 公司在生产线上集成了创新振动筛，提高了产品质量，确保终端产品和企业声誉。

SternMaid GmbH & Co. SternMaid GmbH & Co. KG 公司位于德国维滕堡，是 Stern-Wywiol 集团旗下的一家企业。该集团公司拥有 12 家德国专业公司、17 家国外分公司、7 个 Stern 技术中心，并在 10 个国家设有生产基地。35 年来，他们一直被认为是“食品和饲料原料”领域最成功的国际运营企业之一。

该公司成立于 1996 年，现已成为欧洲领先的粉末食品添加剂、食品补充剂和药用辅料的制造商之一。该集团向全球 130 多个国家出口产品。SternMaid 拥有 300 多名员工，提供广泛的服务。他们擅长混合和提炼特殊成分，用于婴儿食品、维生素混合物、医药产品和特殊膳食营养素等产品。

产品加工工艺

SternMaid 使用的 BigBags 装袋转运粉末状食品补充剂，投料至振动筛筛分。然后再由真空输送机将产品沿 10 米长的输送线输送，并送入小袋灌装线。SternMaid 试图通过集成新型筛分机来改进这一输送流程，以提高对客户产品污染风险的防护能力。

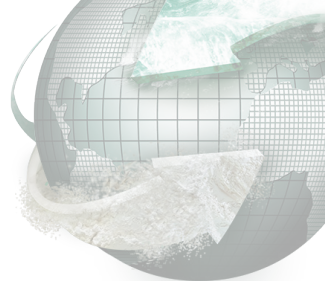
SternMaid 已经在此前的项目中与 Russell Finex 合作过，双方互相信任，这也帮助该公司找到量身定制的理想解决方案。技术项目经理 Jan Zabel 评论说：“作为食品和制药行业的合同制造商，我们需要处理敏感的原材料和产品。这需要客户的信任。过去与 Russell Finex 公司合作过，我们知道他们的筛分技术是创新的，对我们的生产和灌装过程来说是最可靠的。”



图1. Russell Compact Airswept Sieve™ 紧凑型气扫振动筛

- **提高加工产能** - 与传统振动筛相比，有效提升产能高达4倍以上。
- **适合有限的空间** - 紧凑型设计适用于现有厂房内
- **保护操作工安全** - 防尘设计有助于保护操作工安全健康

经过现场测试，并对其处理粉末成分的产能表示满意后，Russell Finex 推荐使用 Russell Compact 600 Airswept Sieve™ 紧凑型气扫振动筛，其筛网尺寸为 1000 微米和 2000 微米作为最佳的解决方案。安装该设备后，Russell Compact Airswept Sieve 真空输送筛改善了 SternMaid 的生产线，使该公司能够优化其工作流程，并在非常高的质量控制水平上工作。



通过对筛分机的测试，SternMaid 对机器的功能和性能进行了广泛的应用。这使得 SternMaid 能够通过 1000µm 网孔筛分粉末状食品。这种筛分机提高了产品质量的同时，另一个主要优点是可以安装在 SternMaid 现有的气动真空管道中，并且易于拆卸和清洁。



图 2. SternMaid 生产的部分最终包装产品示例

创新的加工工艺设计

Russell Compact Airswept Sieve™ 紧凑型真空负压筛将 Russell Compact Sieve® 振筛技术与真空输送线相结合，不仅安装简单，而且占用的生产空间更小。其易于清洁的设计降低了产品污染的风险，最大限度地减少了操作人员的停机时间。它还能确保在一次防尘操作中对粉末进行检查筛分，降低操作人员吸入产品的风险，这些都是影响 SternMaid 公司和它的工生产线的重要因素。

“技术诀窍、高质量和灵活的生产工艺是我们的首要任务。Russell Finex对我们的要求做出了反馈，销售代表提供的支持和建议也非常好。” Zabel 先生总结道。

关于 Russell Finex

Russell Finex 公司成立于1934年，是筛分和过滤技术领域的全球企业，拥有各种振动筛、分级筛和自清洗液体过滤器。公司拥有 890年的丰富经验，不仅是供应商，还是创新者和顾问，服务于各种不同的行业，包括食品和饮料为食品饮料、制药、涂料、陶瓷和金属粉末等不同行业提供服务。现在就联系我们，详细了解机器如何满足您的特定要求。