

使用Self-Cleaning Russell Eco Filter® 自清洁过滤器，Brewery 减少一半停机时间

使用Russell Finex 自清洁过滤器半年成功收回成本

Windsor & Eton Brewery
fermentation vessels

Windsor & Eton Brewery 温莎和伊顿啤酒厂于2010年开业，距离温莎最后一家啤酒厂关闭已近80年。这家英国公司目前每年酿造140多万品脱啤酒，啤酒种类繁多，包装多样，分为酒桶、小桶、瓶子和易拉罐。这些饮料已经赢得了90多个主要的国际、国家和地区奖项。

这家啤酒厂为当地酒吧、酒吧和餐馆的贸易客户供应啤酒，覆盖西部的雷丁到伦敦市中心。它还在伊顿公学经营一家小吃店和一家酒吧。该啤酒厂还与澳大利亚、欧洲、南非、南美和北美的啤酒厂合作。

啤酒生产的每个阶段——酿造、发酵、调理和包装——都在啤酒厂现场进行，装瓶除外。在调理阶段之后，所有的小桶、罐头和瓶子产品都经过过滤，并在现场或场外进行包装，以便在合同装瓶厂装瓶。

对于大多数产品来说，100微米的粗过滤是去除啤酒花材料和酵母浆所必需的，为此啤酒厂使用了一个30厘米的小型圆柱形金属在线过滤器。然而，这种金属过滤器的主要限制是容量低而且易堵塞。

因此，啤酒厂不得不经常停止啤酒转移操作，并在继续之前清洁过滤器中积聚的残渣。在填充操作期间，过滤器的重复清洁的影响是每小时停机15分钟。

啤酒厂偶尔会绕过这个粗过滤阶段，直接进入5微米的细过滤阶段，导致所用滤筒的使用寿命显著缩短。

温莎伊顿酿酒厂的一名员工曾在Russell Finex工作，他注意到由于过滤器堵塞，灌装过程需要很长时间。他建议啤酒厂使用自清洁过滤器来避免这个问题。在研究了这种替代解决方案后，啤酒厂购买了Self-Cleaning Russell Eco Filter® 自清洁过滤器。

Russell Finex机器消除了转移操作期间过滤器清洁的所有停机时间。该工业过滤器还拥有更大的滤网尺寸和自清洁机制。固体废物阀允许操作员不停地连续清除废物。因此，使用自清洁Russell Eco Filter®自清洁过滤器之后，灌装操作更加一致和可靠。



Self-Cleaning Russell Eco Filter® 安装

"从试验装置的试用到机器的设计和制造，在整个过程的各个阶段，Russell Finex的团队都在努力真正了解我们的工艺和需求。他们积极支持我们测试和试用各种过滤方案。

——Matt Stead, 酿酒师

Windsor&Eton Brewery现在每年通过该机器生产约42万升啤酒。啤酒厂估计，使用Russell Finex过滤器每年可避免约40小时的过滤器清洁非生产性停机时间。

另一个优势是，滤筒在精滤阶段的使用寿命从6-9个月延长到18-24个月，使啤酒厂每年可节省2000英镑。

啤酒厂还计划研究使用自清洁Russell Eco Filter®食品工业过滤器来帮助澄清啤酒。在发酵容器下面放置过滤器将在产品冷却时去除更多的啤酒花和酵母沉积物，而不是随着时间的推移自然沉淀。

因此，一种需要11天才能装瓶的啤酒可以在8天内做好。通过更快地为下一批啤酒腾出发酵容器，啤酒厂有机会将产能扩大25%。



Self-Cleaning Russell Eco Filter® 自清洁过滤器：

核心竞争力：

- **提升产能**
避免停机清洁，提升效率
- **降低人工维护成本**
减少来回清洗更换的人员维护
- **自动管理排渣**
操作员可更专注于其他管理工作

Russell Finex成立于1934年，为广大行业设计和制造筛分机器设备。公司总部设在英国，子公司设在比利时、美国、印度、巴西和中国，向140多个国家供货。立即联系Russell Finex，了解更多有关其筛网、分离器和过滤设备的信息。