



Russell Finex 振动筛有效提升生产效率，让乳制品口感更顺滑

植物奶生产商实现产能提升超50%并有效升级产品品质



ReRooted Organic是一家低调的有机牛奶生产商，总部位于英国德文郡，专注于可持续发展。该公司业务涉及植物奶生产、装瓶、分销和零售的每一步。

与大多数植物奶生产商不同，ReRoot Organic使用玻璃瓶分装乳制品。瓶子回收后清洗、消毒，并作为其生产循环的一部分而非生产过程重复使用。循环商业使用最低限度的标签，并依靠可再生能源为其生产提供动力。

ReRooted Organic的产品范围很广，包括杏仁、椰子、榛子、燕麦和燕麦咖啡师奶。牛奶通过三个主要渠道销售-零售到商店，批发到全国供应商，以及送到英格兰西南部的客户家中。



图1: 燕麦奶

牛奶生产始于公平采购，包括公平贸易供应商和工人合作社。杏仁等配料经过烘焙以释放其风味，然后混合。生产出浆料需要将浆料从液体中分离出来。牛奶过筛后，压榨、装瓶，并在63.5摄氏度下进行巴氏杀菌。这可以延长牛奶的保质期，同时保护其营养成分。

ReRooted Organic一开始使用带150微米袋式过滤器的气动压榨机从乳品中筛出果肉杂质。然而，随着生产规模的增长，乳品生产商遇到了一些挑战。气动压力机的产能有限，减慢了生产速度。

筛分过程中另一个挑战是必须用20升的桶手动将浆料倒入压力机。这使得这是一个缓慢而费力的过程，而且对操作员来说是一个体力密集的过程。

以这种方式生产的牛奶通常具有粒状质地。这是由于袋式过滤器效率低下，导致残留物成分通过150微米的过滤介质，最终进入牛奶中。袋式过滤器也可以随着时间的推移拉伸，允许更大的颗粒进入产品。

这家乳制品生产商尝试了多种不同的过滤器来改进其生产过程，但这些都未成功。ReRoot Organic随后在互联网上搜索其生产规模的可行解决方案，并联系了Russell Finex。在与销售工程师讨论和测试后，Russell Finex推荐使用Finex 22" Sieve筛分机。

“Russell Finex的筛分机是经过反复论证后的最佳解决方案，它能解决所有问题。”

- Dan Dawson, ReRooted Organic创始人



Dawson继续说道：“这对我们的生产有很大的帮助。我们提高了效率，Finex 22振动筛给我们节约了额外时间。”50微米的筛网也让我们的乳品口感更丝滑。”

自从安装了Finex 22“筛，Rerooted Organic就可以将浆料直接泵入Russell Finex机器。操作员不再需要手动添加混合物。这使得植物奶的分离时间缩短了一半。

该生产阶段的自动化通过减少人工操作节省了时间。由于Finex 22“筛能够实现连续分离，操作员可以自由从事其他生产活动。

Reroot Organic的另一个进步是产品质量的变化。该公司使用50微米不锈钢网和Finex 22“筛，与袋式过滤器相比，可从牛奶中去除更大体积的过大颗粒异物。这将为植物奶口感更顺滑。

特点和优势:

-  **持续筛分分离** - 极大降低各批次原料乳的筛分分离时间
-  **减少人工进料**- 通过泵自动上料，减少人工参与
-  **卫生不锈钢筛网** - 持续提升产品质量
-  **低噪音设计**- 确保振动筛持续安静筛分工作
-  **降低停机时间** - 快速拆卸清洁和安装



图2: 安装Finex 22振动筛

关于Russell Finex

Russell Finex成立于1934年，为一系列行业设计和制造筛分机。我公司总部位于英国，并在比利时、美国、印度、巴西和中国设有分公司，向140多个国家供应产品。请立即联系Russell Finex，了解更多关于其筛、分离器和过滤设备的信息。