



Russell Finex's的自清洁式过滤器保护中国食品厂的声誉

The Self-Cleaning Russell Eco Filter®自清洁过滤器可去除婴儿米粉原料米浆中的杂质，而提高产品质量

营养和保健品行业的跨国公司在华开设了第一家工厂，主要生产奶粉、米粉和婴儿配方奶粉。

作为食品加工、营养品和保健品的龙头企业，该公司在中国市场销售的产品99%都本地生产，因而这些工厂加工的产品必须保证达到最高质量标准。这些工厂均制定了严格的健康和安全法规，包括危害分析和关键控制点

(HACCP)，且所有生产线都必须符合这些标准。自开业以来，消费者对该集团产品的需求不断增加，从而促使该公司计划进一步升级其生产线。

该食品加工企业与全球分离设备翘楚Russell Finex接洽，希望后者为其提供过滤解决方案。由于此前从未在生产线上使用过过滤装置，他们计划采用Self-Cleaning Russell Eco Filter®自清洁式过滤器以提高婴儿米粉原料米浆中杂质的去除率，从而确保产品质量，维护口碑。



图1：婴儿米粉

“我们对Self-Cleaning Russell Eco Filter自清洁式过滤器的性能及其去除米浆中杂质的效果感到非常满意。这大大降低了我们的生产停机时间，提高了产品质量。”

——生产工程师

提升过滤质量

Self-Cleaning Russell Eco Filter®自清洁式过滤器经现场测试取得成功，该公司决定在其生产线上同时加装Self-Cleaning Russell Eco Filter®自清洁式过滤器和Russell Filter Management System™过滤管理系统。糊状湿料混合均匀后经过滤器过滤后再进行热处理，这样可以去除混合物中过大尺寸的颗粒和不需要的杂质。安装过滤器可增添一层额外的保护屏障，既有利于确保产品质量，又可以满足不断提高的客户期望。

为一家全球性公司提供创新型过滤解决方案

Self-Cleaning Russell Eco Filter®自清洁式过滤器每小时可处理6吨物料，有助于该食品公司提高产品质量，维系其作为全球食品和饮料公司的口碑。提高产品质量和产出率，满足了客户对婴儿谷物类产品的需求。

通过结合使用Russell Filter Management System™（过滤管理系统，可以对过滤过程进行持续监控，并在无人介入的情况下实现安全运行。它还可以简单地集成到过滤系统中，提高操作人员的安全性，从而将接触潜在危险产品的风险降至最低。



Self-Cleaning Russell Eco Filter®自清洁式过滤器（SCF）采用可重复使用的不锈钢滤芯，而非滤袋。因为滤袋在发生堵塞时需要更换和处理，这会大大增加运行成本和污染风险。

Spiroklene系统不易堵塞，可大幅提高生产率。此外，Russell SCF的封闭式设计保护了米浆的质量，使其免受环境中空气污染的影响。

Self-Cleaning Russell Eco Filter® 优势和特点：

- 减少产品浪费 - 无需更换过滤介质，减少浪费
- 提高生产率 - 无需停机更换过滤介质，从而提高产出率
- 提高生产率 - 无需停机更换过滤介质，从而提高产出率



图2：Self-Cleaning Russell Eco Filter®自清洁式过滤器的安装

“将过滤器管理系统与Self-Cleaning Russell Eco Filter自清洁式过滤器结合在一起，有助于保持生产线的平稳运行，实现过滤过程的自动化，并使我们的操作人员能够专注于其它更有价值的工作任务。”

——生产工程师

关于Russell Finex

Russell Finex创办于1934年，拥有超过85年的行业经验，能够为全球客户提供一系列不同的食品和饮料应用方面的创新型过滤解决方案。Russell Finex拥有一支专业的销售工程师团队，知识丰富、经验老道且专业技能突出，无论您身处食品饮料，还是涂料、金属粉末加工，又或制药和水处理，该团队都可以帮助您的企业改善生产钱。欲了解更多信息，请立即联系Russell Finex。