



# RUSSELL FINEX

Global Sieving & Filtration Specialists

## Russell Finex筛分解决方案助力Sri Krishna制药公司提高原料药产能

配套Vibrasonic® Deblinding System超声波防堵塞系统，Russell紧凑型振动筛确保了扑热息痛生产线的高吞吐量和卓越品质

Sri Krishna制药有限公司 (Sri Krishna Pharmaceuticals Limited) 又称Sri Krishna药业，是一家生产对乙酰氨基酚（扑热息痛）、叶酸、吗叮啉和速尿等药品的知名药企，为亚洲、欧洲及美国药品市场供应150多种药物。

Sri Krishna药业成立于1974年，在印度拥有五家设备齐全的GMP生产厂，并已获得包括USFDA、EDQM、COFEPRIS、ANVISA、GHA、AIFA、ANSM等机构在内的监管认证。该公司也是全球唯一获USFDA认证的叶酸生产企业。当他们准备扩大其中一家工厂的产能时，该公司希望可以找到一个高品质的筛选方案。鉴于此前Russell Finex曾为Sri Krishna药业提供过高性能筛分机，所以其希望Russell Finex可以提供解决方案。

乌帕尔工厂正在扩大生产规模以具备对乙酰氨基酚生产能力。对乙酰氨基酚是一种广泛用于治疗中度疼痛和发热的药物。在其生产过程中，需要通过混合各种药物粉末，形成完美均匀的混合物以制成均质产品。产成品必须在包装前进行筛选，以确保除去异物或尺寸过大的污染物。

Sri Krishna药业负责采购和门店事务的助理总经理A Bhaskar Reddy先生表示，“我们非常认真地对待各个生产环节的产品质量。因此，我们需要能够达到卓越质量标准的高效筛分设备。Russell Finex在确认需求及提出合适解决方案的过程中为我们提供了极大帮助。

Russell Finex拥有85年以上为辉瑞、葛兰素史克、惠氏和赛诺菲-安万特等全球客户提供制药解决方案的经验。在分析了Sri Krishna药业的独特需求后，为其提供了三台直径900毫米的具备Vibrasonic® Deblinding Systems超声波防堵塞系统的Russell 紧凑型振动筛。



图1. 安装在Sri Krishna药业乌帕尔工厂用于筛选药粉的Russell Compact Sieve® 紧凑型振动筛

- 消除过量污染，保证产品卫生
- 封闭式滤网可消除粉尘和烟雾，保障操作人员的安全
- 徒手即可在批次转换时轻松进行拆卸和清洁

Russell Compact Sieve®紧凑型振动筛是一款大容量检查筛，与传统机型相比，能够实现更大的吞吐量。封闭式系统是制药行业的理想选择，因为它可以提供全面防护，保护操作人员免受有害粉尘或烟雾的影响。高品质的不锈钢接触件易于清洁，徒手即可轻松拆卸和组装。

Russell Finex Ltd.  
Feltham, England.  
Tel: +44 (0) 20 8818 2000  
Fax: +44 (0) 20 8818 2060  
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.  
Mechelen, Belgium.  
Tel: +32 (0) 15 27 59 19  
Fax: +32 (0) 15 21 93 35  
E-mail: sales.nv@russellfinex.com

Russell Finex Inc.  
Pineville, N.C. USA.  
Tel: +1 704 588 9808  
Fax: +1 704 588 0738  
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.  
New Delhi, India  
Tel: +91 (0) 11 - 45592028/29  
Fax: N/A  
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com

**RUSSELL**  
www.russellfinex.com



# RUSSELL FINEX

## Global Sieving & Filtration Specialists

受原料药特性的影响，筛分这些药粉时，经常会出现筛网堵塞现象。配套安装Vibrasonic® Deblinding System超声波防堵塞系统的Russell Compact Sieve®紧凑型振动筛可确保在不影响流速的情况下用更细的筛网筛分这些粉末。这种功能强大的筛网防堵塞系统将超声波频率作用于筛网，打破表面张力，以防止细小颗粒堵塞筛网。这不仅可以确保产品质量的一致性和提高生产率，还可以防止优质产品流失和损坏筛网，进而减少筛网清洁停机时间。

Reddy先生认为：“安装了Russell公司的设备后，不仅使全面清洁变得更加容易，还保障了我们操作人员的健康和安。实践证明，这些装置是理想的解决方案，在帮助我们改善卫生状况的同时还满足了生产需求。”Reddy还表示，“随着业务的进一步发展，我们期待能继续保持这种关系。”

Russell Finex成立于1934年，在为制药商定制清洁卫生的药物分离解决方案方面拥有丰富经验。公司设计了一系列振动筛、分离器和自清洁过滤器以提高产品质量、生产效率，为操作人员提供防护，并确保粉末和液体不被污染。欲了解更多信息，请登录[www.russellfinex.cn](http://www.russellfinex.cn)。

Russell Finex Ltd.  
Feltham, England.  
Tel: +44 (0) 20 8818 2000  
Fax: +44 (0) 20 8818 2060  
E-mail: [sales@russellfinex.com](mailto:sales@russellfinex.com)

Russell Finex N.V.  
Mechelen, Belgium.  
Tel: +32 (0) 15 27 59 19  
Fax: +32 (0) 15 21 93 35  
E-mail: [sales.nv@russellfinex.com](mailto:sales.nv@russellfinex.com)

Russell Finex Inc.  
Pineville, N.C. USA.  
Tel: +1 704 588 9808  
Fax: +1 704 588 0738  
E-mail: [sales.inc@russellfinex.com](mailto:sales.inc@russellfinex.com)

Russell Finex Pvt. Ltd.  
New Delhi, India  
Tel: +91 (0) 11 - 45592028/29  
Fax: N/A  
E-mail: [sales.rfsf@russellfinex.com](mailto:sales.rfsf@russellfinex.com)

  
www.russellfinex.com