



印度大型药物制造商依靠Russell Finex高产能筛分机器提高生产药物粉末效率

新药物生产线上安装Russell Compact Sieve® 紧凑型振动筛，并配套Russell Easy-Clean Magnetic Separator™清洁磁力分离装置，提高吞吐量，提升生产效率

一家知名印度制药公司计划在整个印度次大陆发展和改革制药业。该公司在全印度拥有九家制造厂，其中六家专注于配方和组合工艺，而其他三家则专注于加工活性药物成分（API）。

该公司试图对其中一家生产一般口服制剂的制造厂进行扩建，以便额外生产肿瘤口服固体制剂和注射剂。新产线需要高产能的筛分解决方案来确保成品的高品质和一致性。因此该公司向Russell Finex寻求解决方案。负责产线的公司发言人说：“我们正在为我们的新产线寻找一台可以筛分各种药物粉末的多功能，高性能筛分机器。我们选择Russell Finex是因为该公司在为许多制药商提供服务方面拥有丰富的经验。”

新产线在生产时，首先要对药物粉末进行筛分。该质量检查工序可以去除任何杂质，从而确保粉末的最高品质和一致性。筛分完成后，粉末会进入混合和造粒过程，并与其他添加剂和药物粉末相结合，以提供完全一致的产品。

Russell Finex拥有85年与制药行业合作的经验，在评估过制药厂商的要求之后，Russell Finex向其推荐了行业知名的Russell Compact Sieve® 紧凑型振动筛，作为检查筛分药物粉末的最终解决方案。Russell Compact Sieve® 紧凑型振动筛是一款卫生设备。它易于清洁，无需工具即可轻松拆卸。接触部件为全不锈钢材质，并且无死角。该振动筛具有许多其他的优点，包括高密封性——保护操作人员免受有害粉尘和烟雾的影响，低噪音设计，以及可以安装在净空有限区域的紧凑型设计等特点。



图1. Russell Compact Sieve® 紧凑型振动筛，用于安全和检查筛分以提高产品质量

- **紧凑型设计**-可轻松安装到现有设施和净空有限的区域内
- **减少停机时间**-易于清洁和拆卸的设计确保最少的生产停机时间
- **确保操作人员安全**- 防尘操作降低了产品吸入的风险

该振动筛装有Russell Easy-Clean Magnetic Separator™易清洁磁力分离装置，可以去除通过筛网的任何含铁杂质。磁力分离机的卫生，无缝设计确保介意对机器进行彻底的清洁，同时开放式磁棒可以轻松有效地去除任何含铁杂质。



RUSSELL FINEX

Global Sieving & Filtration Specialists



通过安装一台600毫米直径的Russell Compact Sieve® 紧凑型振动筛，让该公司能够满足新产品的高水平要求，同时确保产品质量不受影响。该发言人总结道：“Russell Compact Sieve® 紧凑型振动筛是满足我们筛分要求的理想解决方案。这款振动筛提高了我们的各种药物粉末的质量，设备结构紧凑，提供了更高的产品流速。我们对这款机器的性能非常满意，并期待与Russell Finex合作以满足未来需求。”

Russell Finex成立于1934年，专门生产创新的筛分和过滤设备，客户遍布制药、食品、冶金、涂料、化工、水处理和回收等各种行业。一系列高品质可定制解决方案，包括振动筛、分离机、自清洁式过滤器以及超声波防堵塞系统，提高了产品质量、生产率和操作工安全性，并降低了成本。

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
E-mail: sales.nv@russellfinex.com

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (0) 8800558656 / 87
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com

Russell Finex China
Shanghai, China
Tel: +86 (0) 21 6426 4030
E-mail: sales.china@russellfinex.com