



Barrel Coffee AG使用高产能筛分解决方案提高了冷萃咖啡粉的质量

Russell Eco Separator® 生态筛分机帮助瑞士咖啡公司将生产率提高了一倍，并改善了咖啡粉质量



成立于2017年的 Barrel Coffee AG 专业生产冷萃Barrel咖啡。该公司生产饮料的同时也负责灌装，因此需要一条多级生产线。

咖啡生产的过程由一系列详细步骤组成，而每个步骤都会影响产品的味道和质量。这些步骤包括咖啡豆产地，烘焙、研磨、冲泡、温度、水硬度和加水的比例。

以咖啡豆的研磨为例，该过程中最重要的部分是萃取，这是因为颗粒大小会影响咖啡味道。对于Barrel Coffee AG，最主要的问题是要确保咖啡粉中的较细颗粒被完全去除。他们之前使用人工筛选的方法来对咖啡进行筛分，这种人工筛选的方法不能实现大吞吐量，而且该方法在时间、

准确性和产量方面的效果差强人意。该公司想要投资一种高效分级分离机解决方案以帮助其解决其问题，因此联系了Russell Finex以寻求专家的建议和帮助。

使用高产能筛分分级解决方案来优化生产线

在咨询过Russell Finex的销售工程师后，Russell Finex推荐Russell Eco Separator®生态分离机作为咖啡冷萃过程中研磨工序的一部分。由于配备了专门用于去除细粉尘的定制尺寸的筛网，Russell Eco Separator®生态分离机可以从咖啡粉中分离更细的颗粒。此举可以去除咖啡的苦味，确保成品的最高质量。

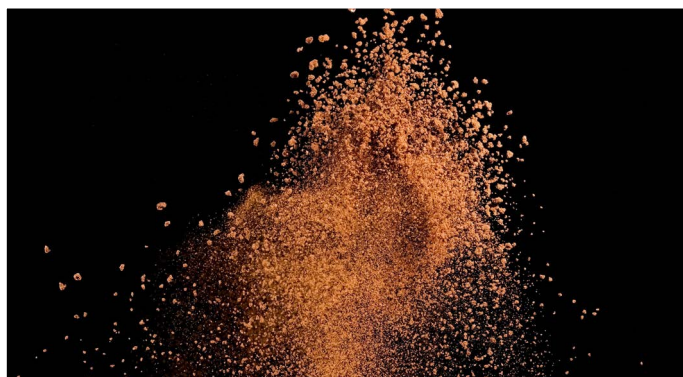
“Russell Finex对我个人要求的把握及其销售工程师的专有技术知识对优化我们的生产过程起到了决定性的作用。”

Barrel Coffee AG 总计经理 Christoph Huber

安装在其生产线起点位置的Russell Eco Separator®生态分离机，在节省时间和快速获得投资回报方面取得了相当大的进步。与之前的手动筛分解决方案相比，该公司节省了约 小时的筛分时间，并且预计两年之内就可以获得投资回报。Russell Eco Separator®生态分离机还提高了饮料质量，因为细粉尘不会残留在饮料液体中。

高性能圆形筛分装置

作为一种高产能分级筛，Russell Eco Separator®生态分离机适用于任何企业的生产线。它可以轻松调整，以对筛上物的运动进行绝对控制，从而提供完美的分离效果。它易于清洁的设计使其拆卸和清洁简单易行，减少了咖啡粉中的颗粒杂质。





contamination in the coffee grinds.

“Russell Eco Separator®生态分离机为我们的生产线做出了出色而显着的补充，相较于之前对咖啡粉进行人工分级的方式，它提高了我们的吞吐量并节省了时间。它在分离效率和操作便利性方面完全符合我们的预期，并能确保我们每一次都能实现完美的研磨效果。”

Barrel Coffee AG 总经理Christoph Huber

关于Russell Finex

Russell Finex拥有超过85年的经验，曾与很多公司一起合作，提供了一系列筛分、分离和过滤解决方案。从食品和饮料行业，到制药行业，再到水处理和回收行业，Russell Finex拥有可以帮助优化企业生产线的解决方案。敬请联系经验丰富的销售工程师以了解更多信息。



图1. Russell Eco Separator® 生态筛分机

Russell Eco Separator®优势和特点:

- **优化的分离质量**—可调设计允许对筛上物进行高效筛分
- **更高的分级精确度**—在一次筛分操作过程中最多允许使用5层筛分
- **多功能筛分**—能够处理和应对干湿材料和应用