



Russell Finex为全球领先的中国粉末涂料制造商提供创新筛分设备

Russell Vibrasonic® Deblinding System 超声波防堵塞系统配套 Finex Separator™ 筛分机提升粉末涂料生产效率

经过多年调整，中国工业涂料行业扩张速度与日俱增。日益严格的环保政策和国民环保意识的增强，意味着当下的市场对环保节能涂料的需求越来越大。

由于严格的环境要求，涂料制造商们正面临着越来越高的原材料、劳动力和加工效率方面的成本。涂料生产工艺需要优化，从而满足该行业不断增长的需求，以保持盈利和增长。

行业的快速扩张，环保涂料需求的日益增长，以及粉末涂料生产工艺的优化需求，这些因素中的每一项都意味着市场中领先的涂料公司需要高效和创新的制造解决方案来解决这些问题。

粉末涂料工艺涉及什么？

粉末涂料工艺包括几个步骤，以将原材料经过不同的工序形成“塑料”混合物。冷却该混合物并将其破碎成塑料碎片，然后将其微粉化，并通过旋流分级机将大颗粒和细颗粒分离出来。最后，对细粉末进行筛分以去除外来杂质以及上游工序中由于材料聚合而产生的过大尺寸粉末。此阶段对粉末进行筛分确保只有正确尺寸的颗粒才可以通过筛网并进入灌装线。

然而，粉末涂料筛分面临的一个主要问题是筛网堵塞。传统分级筛面临的问题是超细粉末会堵塞筛网并降低其效率。有些制造商会增加带螺纹孔的尼龙球或尼龙垫来增加粉末筛分的效率。然而，这些系统会损坏筛网，并且由于其磨损产生的碎屑还会污染粉末，损害最终产品的质量。

随着近期市场的变化，粉末涂料的批量正在减少，这导致筛分机器停机和更换筛网的需求增加。清洁设备需要花费大量的时间，并导致生产停机，成本以及良品损失的急剧增加。

提供创新解决方案来解决粉末涂料生产问题

为解决筛网堵塞这一普遍问题，并减少批次之间因清洁筛网而产生的生产停机时间，这家全球涂料制造商的中国生产工厂采购并使用了Finex Separator™ 分级筛配套 Russell Vibrasonic® Deblinding System 超声波防堵塞系统。在灌装线上安装这些创新的机器提高了生产效率，而在此之前，使用的是吞吐量和产量有限的传统的旋转筛以及“离线”振动筛。



“我们的工厂长期使用Russell Finex的振动筛分设备。作为市场上最强大的振动筛之一，Finex Separator™ 分级筛是我们用于加工不同批次粉末涂料的最佳选择。”

——涂料公司生产经理



此外，通过将超声波频率传递到筛网表面，Russell Vibrasonic® Deblinding System超声波防堵塞系统打破表面张力，防止筛网因粉末而堵塞。这不仅能提高筛分效率，还能保护最终产品的一致性和质量。这种超声波振动筛有助于减少停机时间，降低细粉末损失以及更换筛网的成本，从而大大提高了生产效率。

我们在英国、美国、比利时、印度和中国设有公司，并在世界各地建立了由经验丰富的代理商和分销商组成的广泛网络。

请立即联系Russell Finex，以了解其各种振动筛，分级筛和过滤设备如何最好地满足您的要求。

“这种工业分级筛不仅产能高，使用方便灵活，而且在筛分不同批次的粉末涂料并在粉末颜色切换需要清洁分级筛时，易于操作，无需任何工具。”

——涂料公司生产经理

Finex Separator™ 分级筛设计用于在一次操作中对干湿材料进行高达五个粒度级的精确分级、粗料筛出或整粒。与传统弹簧悬挂式分级筛相比，得益于分级科技的重大进步，Finex Separator™ 分级筛在筛分精度、产能、噪音水平和可升级性方面有很大改进。该分级筛无需任何工具，易于拆卸和清洁，并可轻松移动。

结合Russell Vibrasonic® Deblinding System超声波防堵塞系统，筛分颗粒尺寸可以小至20微米。为帮助中国粉末涂料制造商在这个竞争日益激烈的行业中生存下去，Russell Finex的专业筛分设备和创新技术不仅能确保产品质量，而且还能提高产能并降低成本，以确保制造商的利润最大化。

关于Russell Finex

成立于1934年，Russell Finex 经历了85年的稳步成功增长，现已成为一家国际化集团。作为一家在细网分级技术，以及设计和制造用于整个加工行业的振动筛，分级筛，超声波防堵塞系统和液体过滤器方面的全球品牌，我们的设备专为全球市场而设计制造，并供应给140多个国家。



图1-这家领先的涂料公司在中国的工厂内安装的 Finex Separator™ 分级筛

Finex Separator™ 特点和优势：

- 提高产能-超声波振动筛可以将筛分产能提高10倍
- 缩短生产停机时间-防止振动筛过载，并且仅需较低的筛网清洁频率
- 降低运行成本-减少筛网损坏以及筛网维修和更换的需求