

RUSSELL FINEX



Global Sieving & Filtration Specialists

使用Russell Eco Separator[®]环保振筛,Windlas Biotech优化了药物生产工艺

安装Russell Eco Separator® 环保型分级筛,Windlas Biotech提高了药粉筛分生产效率

位于印度的Windlas Biotech有限公司成立于2001年,它为全球医药市场研究和生产高治疗价值的药物。该公司专注于为印度和出口市场提供医药产品以及符合行业内品牌配方的仿制药的合同制造。为优化生产,该公司向全球筛分和过滤专家Russell Finex寻求能大量加工各种药粉的卫生和通用筛分解决方案。

Windlas Biotech在德拉敦有两家WHO-GMP批准的工厂,并且它还为包括Mankind、Emcure Pharma、Zuventus、Biocon以及Ranbaxy等印度国内制药公司提供药物合同制造。拥有100多家优质伙伴,1000多个品牌和20多种产品,Windlas Biotech持续发展壮大,其声誉建立在为客户提供定制产品以满足其独特需求的全面技术之上。

该公司在它旗下的一家工厂生产各种制药配方产品。为确保该公司仅生产高质量的产品,需要在造粒阶段对药粉进行筛分以去除污染物。在合同制造过程中,该公司要为不同的客户加工各种药物产品,因此,拥有一台足以应对不同粉末特性并且能够被快速和方便的拆卸和清洁的通用筛分机是必要的。

之前,Windlas Biotech在加工阶段一直使用传统的旋转振动筛。但该机器噪音大,不卫生,而且吞吐量低,这意味着该公司难以满足客户的要求。因此在对产能需求,应达到的卫生水平和必要的预算进行分析后,Russell Eco Separator® 环保型分级筛被认为是这种应用的理想解决方案。

Windlas Biotech 的总经理Raju Lokhande说,"我们选择向 Russell Finex咨询高性能筛分解决方案是基于该公司在制药行业的丰富经验以及它在为客户提供满足特定客户需求的设备方面的良好声誉。



图1.Russell Eco Separator® 环保型分级筛是用于对多达5种粒度级的湿物料或干物料进行分级的最节省成本的回转振动筛。



适合干湿两种应用



可以在一个装置上安装多达四层筛网,单次操作中可 多达5级筛分



易于调节, 可以对筛网上的物料移动进行严格控制

Russell Eco Separator* 环保型分级筛(是一种旨在满足现代制药加工和难以加工粉末的筛分需求的高性能分级筛。这种既卫生又通用的解决方案可以在单次操作中提供多达五种粒度级,从而让客户完全放心。



RUSSELL FINEX



www.russellfinex.com

Global Sieving & Filtration Specialists

经过筛分的产品具有最高的质量和一致性,可以满足客户的要求。与整个系列的Russell Finex分级筛一样,该装置设计的接触部件也很少,使用户无需工具即可对设备进行轻松清洁和拆卸,从而减少了生产停机时间。

Lokhande先生继续说道,"多年来,我们一直是值得信赖的合同制造商,我们为药物制造商提供一系列服务,因此,在多种需求下提供高质量的产品是很重要的。而当我们面临着提高粉末生产筛分阶段的效率的压力时,我们需要Russell Finex的帮助"。

Windlas Biotech安装了三台全不锈钢2 英寸Russell Eco Separator®环保型分级筛装置。以此升级生产线解决了以前遇到的所有筛分问题,从而以所需的产能为客户提供无尘筛分操作,并在初始预算内为客户提供一种加工不同药粉的通用解决方案。

Lokhande 先生评论道, "Russell Finex的机器解决了我们之前面临的与操作工健康和安全相关的问题。之前的振动筛忽略了大量的粉尘和烟雾,而这些分级筛则明显更易于操作,并科轻松筛分各种药粉。这些装置不仅增加了我们的产量,而且还提高产品质量,满足了我们客户的需求。

85年来,Russell Finex 一直在为制药行业生产和供应定制的高性能筛分解决方案。一系列的振动筛、分级筛和自清洁式过滤器旨在提高生产力,改善产品质量,保护操作工的健康免受粉尘和烟雾的危害,并确保粉末和液体不受污染。