



Russell Finex粉末回收系统帮助英国重点科技研究所缩短粉末筛分处理时间

Russell AMPro® Sieve Station筛分系统使制造技术中心（MTC）整个粉末处理过程标准化并保护操作工安全



Manufacturing
Technology Centre

2010年成立于英国的制造技术中心（MTC）是一家弥合学术界和工业界之间差距的独立研究和组织（RTO）。它覆盖航空航天、国防、安全和建筑等各种不同的行业。其下设有于2014年成立的国家增材制造中心（NCAM），该中心致力于陶瓷、聚合物和金属增材制造（AM）项目，最终加速增材制造在英国的应用。

MTC将其增材制造开发工作重点集中在向更广泛的增材制造行业展示金属粉末床融化（MPBF）打印生产的最佳实践和标准化。这涵盖了包括粉末处理在内的完整的增材制造过程。



该组织还希望提高可靠性和更安全的生产过程，实现自动化，有能力满足粉末管理的特定安全要求。出于这种考虑，该公司向全球领先的制造专家Russell Finex寻求可以满足其每个特定标准的解决方案。

在成功试用第一代筛分系统之后，第二代Russell AMPro® Sieve Station筛分系统推荐给MTC用在其NCAM的流程中。该系统作为之前的手动粉末回收系统的全新迭代，被安装在一台EOS M400金属3D打印机旁边，这使金属粉末可以直接从打印机中输送出来，经过筛分后可以再次输送回打印机，用于再次打印。因为不再需要操作工将金属粉末筛分并倒入四个不同的小容器中，这使增材粉末的筛分时间减少了四成。

由于不需要让粉末容器在输送机和振动筛之间来回移动，降低了粉末污染的可能性以及操作工接触粉末的风险，该筛分系统使安全性得到显著提升。该筛分系统的ATEX评级让您高枕无忧，它可以处理并安全地筛分任何金属合金粉末。它还具备在保护粉末质量的惰性气体中输送和筛分反应合金的能力。

“Russell AMPro® Sieve Station筛分系统的灵活性让我们印象深刻，这使我们能够根据需要来对该筛分系统进行调整以适应我们的每个筛分过程，但这也意味着我们本来需要一个固定的过程来制造生产用零件。”

增材运营团队负责人Vince Sparrow

Russell AMPro® Sieve Station筛分系统及其一体化的粉末管理系统可用于应对多种粉末处理任务，可对其进行配置以满



足精确的筛分要求，并保证增材粉末打印前的质量。

全自动化和密闭式使其成为一种快速、可重复和可靠的系统，需要介入最少的操作工，所有这些都是 MTC 确定的关键优势。

“Russell AMPro® Sieve Station筛分系统使用起来非常直观，可将粉末输送和筛分功能集成到一个紧凑型装置中。该筛分系统的可靠性和可重复性使其成为我们的最佳解决方案，帮助我们提高粉末的可追溯性和质量，并使未来几年内 Russell Finex 和 MTC 之间保持长期合作。”

增材运营团队负责人Vince Sparrow

作为一家为增材制造行业提供高质量解决方案的全球领导者和制造商，Russell Finex 拥有超过 85 年的专业知识和经验。我们开发了Russell AMPro® Sieve Station筛分系统，以及全新的增材制造设备系列。凭借可以满足不同要求的各种增材制造粉末处理解决方案，例如Russell AMPro® Lab , Russell AMPro® Lite 以及其他闭环系统，Russell Finex 将确保满足所有的金属粉末筛分要求，并使未来数年内增材制造行业都不过时。欲了解更多信息，敬请即刻联系我们的销售工程师。



Russell AMPro® Sieve Station优势和特点：

- 防止交叉污染- Russell Compact Sieve® 全新技术方便整体设备进行彻底清洁
- 确保最高的粉末回收率- 筛除所有不合格的杂质，回收所有可重复使用的粉末
- 最少的操作工介入- 全自动化和密闭的系统配合简单的一键式操作使整个过程高度集成

