



## 威士忌酒厂将自动化和工业传统与Self-Self-Cleaning Russell Eco Filter®自清洁式过滤器融为一体

英国威士忌酒厂12个月内节省了大量时间并收回了成本



White Peak Distillery 公司是英国少数几家单一麦芽威士忌酒厂之一，其主打产品Wire Works威士忌得名于酒厂原址上创办于19世纪的电线厂。该公司与英国德比郡的工业遗存有着密切联系，而该地区已列入联合国教科文组织的世界遗产名录。

虽然该酒厂只是一家新兴企业，但它与当地一家啤酒厂合作利用废弃的啤酒酵母，这种酿酒法在当地已有300年的历史。这些成分有助于酿酒厂酿造出极具本地特色的风味。除威士忌外，该公司还出产Shining Cliff杜松子酒和White Peak朗姆酒。

由于大多数英国威士忌酒厂都位于苏格兰，这使生产基地在英格兰的白峰酒厂显得卓而不群。该酒厂不仅通过线下门店和网店直接向消费者出售酒品，也向全英各地的威士忌专柜、专卖店以及欧洲最大的威士忌销售网站麦芽酒大师（Master of Malt）和伦敦塞尔福里奇百货公司（Selfridges）供货。

酿造威士忌时，首先将英国大麦浸泡在水中使其发芽，然后加到热水中糖化以释放其糖分。在发酵阶段，加入当地啤酒酵母可将糖转化为酒精，然后再对原浆酒进行蒸馏。



图1: 威士忌酒

蒸馏可提高酒精度，去除不需要的芳香物质，改善风味。原浆酒经铜制蒸馏器加热后使酒精蒸汽到达冷凝器。为了让这些蒸汽冷凝成液体，必须不断对冷凝器进行冷却降温。

该酒厂并未使用乙二醇冷却器，而是选择了更可持续的方法。由于毗邻德温特河，所以，酒厂选择就近获取的河水来冷却冷凝器。河水经泵机抽到一个大型的室外水箱中，并用一个孔径50微米的过滤袋（有时也被称为“袜子”）去除树叶、枯枝和其它沉积物。但是，必须经常更换过滤袋。在冬季，由于河水中存在大量杂物，可能每隔五分钟就要更换一次。

不断更换过滤袋耗费了酒厂大量的时间和精力，使他们无法全身心投入到那些更有利于发挥其专业技能和知识的工作中。

White Peak Distillery公司自2018年开始使用过滤袋已有三年时间。虽然酒厂对过滤技术有所了解，但却没有资金投入过滤设备。然而，2021年，该酒厂获得了投资，从而可以消除生产瓶颈，节省生产过程中的人力投入。

于是，该酒厂通过网络调研了解到Russell Finex。Russell Finex团队应邀实地走访酒厂，并就自清洁过滤器的工作原理进行讨论。随后安装了一台Self-Cleaning Russell Eco Filter®自清洁式过滤器作为样机，以验证相关概念。这样，酒厂充分了解了过滤器对不同大小沉积物的处理方式。试验取得圆满成功后，酒厂购置了一台Self-Cleaning Russell Eco Filter®自清洁式过滤器，用50微米不锈钢滤网永久取代了过滤袋。



“我们与Russell Finex的合作体验简直棒极了。他们派遣人员千里迢迢来到现场帮我们找到最佳设置，安装测试设备，帮助我们了解最适合我们需求的滤芯类型。”

——公司创始人马克斯·沃恩 (Max Vaughan)

沃恩还表示：“这对我们来说是一个持续的生产过程，因为在转换过程中，我们的威士忌酿造作业是不能中断的。Russell Finex团队真的很给力。现在看来，我真希望是早两年就完成了改建。Russell Finex过滤器对我们公司来说非常宝贵。我们肯定能在12个月内收回该系统的成本。

Self-Cleaning Russell Eco Filter®自清洁式过滤器为企业节省了大量时间。酒厂不再需要花费大量时间更换过滤袋。这使他们有精力能够在其它生产环节创造更多价值，比如通过加强对窖藏木桶进行取样以提高对库存威士忌品质的判定。以前他们可没有那么多时间从事此类细致的工作。

最重要的是，Self-Cleaning Russell Eco Filter®自清洁式过滤器使酒厂在坚持使用可持续方式冷却冷凝器的同时，效率还得以大幅提高。

### 关于Russell Finex

Russell Finex创办于1934年，为多个行业设计、制造筛分设备。公司总部位于英国，在比利时、美国、印度、巴西和中国设有子公司，向140多个国家和地区提供产品。请即刻联系Russell Finex，了解更多有关筛分机、分离机和过滤设备的信息。

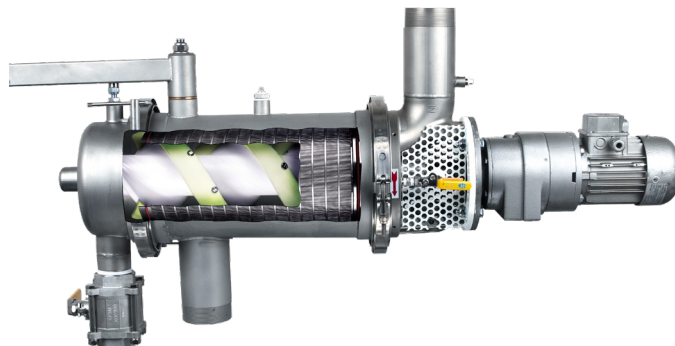


图2: Self-Cleaning Russell Eco Filter® 自清洁过滤器

### 自清洁过滤器的优势和特点:

- 可确保作业活动持续进行 - 无需更换过滤袋
- 过滤效果可靠 - 这得益于独特的SpiroKlene™刮片清洁系统
- 手工操作自动化 - 操作人员可以腾出时间从事其它活动