



Russell Compact Sieve® 紧凑型振筛大产能高效筛分可可粉

巴西食品公司 Indústria Brasileira de Cacau Russell Compact Sieve® 紧凑型振筛高效筛分可可粉

Indústria Brasileira de Cacau (IBC) 巴西工业可可公司成立于2005年，是为食品和化妆品行业客户提供可可原料的主要供应商之一。该公司以其在食品加工、质量保证和定制产品方面的专业知识而闻名，并持有多项认证，包括美国农业部有机认证、雨林联盟认证和Kosher认证。

作为成为分离技术领域的全球品牌，Russell Finex经由客户推荐给了IBC公司。该公司正准备实施一条全新的加工线，正在为该应用选择高品质筛分解决方案。此外，由于IBC专注于质量控制、可持续性和生产力，并且可可粉作为很难使用标准单位筛选的物料，Russell Finex推荐了Russell Compact Sieve®紧凑型振动筛：一种用途广泛、易于清洁的直排筛，非常适合可可粉等食品粉料的安全筛分。

筛分和分级加工解决方案

IBC工厂拥有最先进的设备，位于约12000平方米的工业园区内，每年可处理约20000吨可可粉。由于IBC正在新建一条全新的加工线，因此在确定最佳筛分解决方案之前，公司需要多次比较以确保设备品质。

为了确保IBC的产品质量得到保证，在巴西的Russell Finex对设备进行了测试。这使得IBC可以自己查看Russell Compact Sieve®紧凑型振筛的功能。这项测试的结果超出了预期，它能够在一小时内使用2毫米的筛网筛分1300公斤可可粉，这一速度远远快于其他加工线上的筛子。在将Russell Finex与其他竞争对手进行比较后，IBC发现Russell Compact Sieve®紧凑型振筛是生产率最高的解决方案。



图1. Russell Compact Sieve® 紧凑型振筛在IBC车间工作，筛分剔除杂质异物

- **提升产能**——单位过筛率极大提升
- **易安装配套小空间**——直排筛设计能安装在有限空间内
- **剔除过大颗粒**——提升产品品质，确保产品质量



IBC的老板Mauricio Pinho评论道：“我们对大产能Russell Compact Sieve®紧凑型筛处理可可粉的速度感到非常兴奋。这种设备是保障我们产品质量的理想选择。”



图 2.可可粉原料样品，经过Russell Compact Sieve® 筛分别除过大尺寸异物颗粒

确保产品质量

Russell Compact Sieve®紧凑型真赛是安全筛选和高产量的理想选择。这种创新的解决方案非常适合生产线，虽然只有传统筛分机直径的一半，但仍能提供相当大的筛分能力。此外，Russell Compact Sieve®紧凑型振筛的设计无需任何工具可以轻松拆卸和清洁，减少停机时间，提高操作人员的安全性，使其成为确保IBC全新产品线可靠质量控制的完美解决方案。

Pinho还补充道：“这台直排筛的紧凑设计使它能完美地融入我们的生产线，而且低噪音更安静，这对我们的操作人员非常有利。”

Russell Finex拥有超过85年的经验，为食品、制药和循环再利用等多种行业提供一系列创新振动筛和分级筛。凭借丰富的行业应用，Russell Finex可根据客户的需求定制服务，致力于满足各种独特性。要了解更多信息可联系我们的销售工程师，为您提供专业方案。