

Russell 助力葛兰素史克提高药粉生产效率

葛兰素史克公司在其位于肯特郡达特福德的“卓越中心”工厂从Russell Finex采购了9台新的高性能振动筛分机来提高制药粉末生产的工艺效率，该分离机配备了Russell Finex的Vibrasonic® Deblinding System超声波防堵塞系统。

这些配备超声波高频系统的振动筛主要为葛兰素史克国际活性剂供应部制造了一系列治疗性散装活性药物，出口到世界各地，用于治疗艾滋病、帕金森病、偏头痛和多种急性疼痛。

这些药粉很难有效筛分，不仅因为粉末超细，还由于密度较低容易产生静电，吸附在筛网表面造成网孔堵塞。因此传统的振筛没办法高效处理此类药粉筛分，造成生产速度低，效率有限。

降低运营成本

新的Vibrasonic® Deblinding System超声波防堵塞系统解决了这些问题，显著提高了生产效率，降低了成本，满足了他们的HACCP要求。这些工业振动筛在初级生产的最后阶段使用——粉末将被制成片剂或液体悬浮液。先将药粉筛选到所需的粒径，然后将其运输到下一个生产阶段。

Vibrasonic 2000高频振筛提高了筛分效率——通过使用声学研发的传感器探头，将超声波频率直接作用于筛网表面，打破表面张力消除网孔堵塞和静电，增加吞吐量、减少停机时间和改进分级准确度。

提升产能

Vibrasonic 2000高频振筛还提升了对网格和粉末设置的控制，以增加静态粉末的吞吐量。超声波活动的强度和持续时间可以根据特定的生产流程进行调整——葛兰素史克公司使用脉冲装置、超声波频率，以预先设定的间隔打开和关闭，让粉末从屏幕上落下，而不是漂浮在屏幕上，因此保持一贯的高吞吐量。



● 提高产品质量

● 提升产能

● 降低运营成本

此外，超声波高频振筛还可以节省大量成本——屏幕使用时间更长，因为清洁或维护时不需要拆卸屏幕，而且由于每次生产运行所需的操作员数量减至最低，降低劳动力成本。

葛兰素史克公司的一位生产主管评论道：“新的Vibrasonic超声波系统非常好用——它提高了我们的生产力水平，是对我们以前使用的旧筛分机设计的极大改进——它给了我们更大的控制力，我们可以根据产品‘调整’Vibrasonic超声波系统。”

FDA 认证

Russell Finex能够为验证提供认证文件包，包括IQ和OQ。这些文件包是业内最全面的，帮助制药公司获得FDA对其工艺和工厂的批准，并符合GMP要求，从而节省了客户的时间和验证设备所需的资源。