

安装Russell Eco Separator®生态分级筛，Windlas生物技术优化了制药生产

Russell Eco Separator®生态分级筛提高了Windlas生物技术的药粉筛分生产效率

Windlas生物技术有限公司（简称Windlas生物技术）成立于2001年，位于印度，为全球制药市场研制具有高治疗价值的药物。该公司专注于为印度和出口市场提供医药产品以及符合行业内品牌配方的仿制药的合同制造。为了优化生产，该公司求助于全球筛分和过滤专家Russell Finex，以获得一种用于高产能地加工各种药粉的卫生和多用途筛分解决方案。

Windlas生物技术在Dehradun拥有两座WHO-GMP批准的工厂，为Mankind、EmcurePharma、Zuventus、Biocon、Ranbaxy等在内的国内制药企业代工生产药品。凭借100多个满意的商业合作伙伴、1000个品牌和20种产品，Windlas生物技术持续增长，其声誉建立在提供满足客户独特需求的定制产品的全面技术之上。

该公司在一个工厂生产一系列的制药配方产品。为了确保只生产高质量的产品，因此要在造粒阶段对药粉进行筛分以去除杂质。在合同制造过程中，该公司要为不同的客户加工不同的医药产品，因此必须有一台既快速又易于拆卸和清洁的多功能筛分机器来处理各种特性的粉末。

在此之前，Windlas生物技术在该过程的此阶段使用的是一台传统的旋转振筛。但这台机器噪音大，不卫生，生产率低，这意味着该公司正在艰难地满足客户的需求。在分析了产能需求、必要的卫生水平和预算后，该公司决定将Russell Separator生态分级筛作为该应用的理想解决方案。

Windlas生物技术的总经理Raju Lokhande先生说“我们选择向Russell Finex咨询高性能筛分解决方案，原因是该公司在制药行业拥有丰富的经验，并以提供满足客户特定需求的设备而闻名。



图1. Russell Eco Separator®生态分级筛是用于将湿或干料分级至五种粒度级的具成本效益的旋转式振动筛。

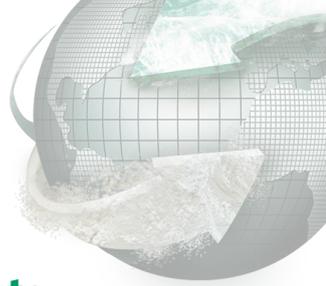
- 适用于湿或干应用
- 一台设备中最多可安装四层筛网，单次操作中可达5级筛分
- 易于调节，可绝对控制物料在筛网表面的移动

Russell Eco Separator®生态分级筛是一种旨在满足现代制药加工以及难筛粉末需要的高性能分级筛。



RUSSELL FINEX

Global Sieving & Filtration Specialists



这一卫生通用的解决方案一次即可提供多达五种粒度级的粉末，使客户完全放心，筛分的产品具有高的质量和一致性，可以满足他们的要求。与整个RussellFinex separators 分级筛系列一样，该装置设计有少的接触部件，无需工具即可轻松清洁和拆卸，从而减少了生产停机时间。

Lokhande先生继续说，“多年来，我们一直被视为给制药厂商提供广泛服务的合同制造商，因此在高需求下交付高质量的产品是非常重要的。当我们面临提高粉末生产筛选阶段的效率压力时，我们欢迎RussellFinex的帮助”。

Windlas生物科技安装了台2全不锈钢 Russell Eco Separator®态分级筛设备。通过以这种方式升级其生产线从而解决了之前遇到的所有筛分问题，在预期的生产能力下实现了无尘筛分作业，并在最初的预算范围内用一种多用途解决方案加工了不同药粉。

Lokhande先生评论道：“Russell Finex设备解决了我们之前面临的有关操作工健康和安全的問題。而以前的振动筛忽略了高浓度的灰尘和烟雾，而这些分级筛则明显更便于操作，并可方便地筛分各种药粉。这些设备不仅增加了我们的产量，而且提高了产品质量，满足了我们客户的需求”。

85年来，Russell Finex一直为制药行业制造和提供定制的高性能分级解决方案。Russell Finex设计了各种振动筛、分级筛和自清洁式过滤器，以提高生产率，提高产品质量，保障操作工的健康，使其免受灰尘和烟雾的影响，并确保粉末和液体无污染。